	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

ELABORÓ	REVISÓ	APROBÓ
Cargo: Auxiliar Planeación y Finanzas	Cargo: Auxiliar Planeación y Finanzas	Cargo: Profesional Planeación y Finanzas


PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES Y ACCIÓN CORRECTIVA

1. ALCANCE

Este procedimiento establece la metodología para el tratamiento integral de no conformidades en los procesos del Sistema de Gestión de Calidad de la Cámara de Comercio de Manizales por Caldas, desde la solución de las no conformidades hasta su control definitivo.

2. DEFINICIONES

- **No conformidad:** Incumplimiento de un requisito.
- **Corrección:** Solucionar una no conformidad o situación indeseable (acción o actividad que permite arreglar el problema encontrado).
- **Acción correctiva:** Solucionar la causa de una no conformidad con el fin de evitar su recurrencia.
- **Plan de Calidad:** Documento que define las prácticas de calidad y los controles específicos dentro de un servicio de la Institución.
- **Seguimiento al servicio:** Actividades periódicas que se realizan con el fin de evaluar si un servicio se está realizando según los requisitos definidos en el Plan de Calidad.
- **Auditoría de Calidad:** Proceso sistemático que busca determinar si el sistema de calidad es eficaz y adecuado a la norma ISO 9001, los Planes de Calidad y los documentos del Sistema de Gestión de la Calidad.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13


3. PROCEDIMIENTO

3.1 Identificación de no conformidades

Las no conformidades pueden resultar normalmente de cinco fuentes:

- **El Autocontrol o verificación:** Resulta cuando se están realizando actividades de seguimiento al servicio en aplicación de los Planes de Calidad y se detecta que no se cumple un criterio de aceptación previamente definido.
- **En desarrollo de Auditorías de Calidad:** Cuando durante el ejercicio de la auditoría de calidad se detecta el incumplimiento de uno de los criterios de la auditoría.
- **Por quejas o reclamos de los clientes o usuarios:** Cuando se presenta una queja o reclamo de un usuario que después de ser analizada en el comité de QR se considera fundada. No se incluyen en esta categoría las peticiones ni sugerencias.
- **Por el incumplimiento de un Indicador del Sistema de Gestión de la Calidad:** En los Planes de Calidad y en la caracterización de los procesos que conforman el Sistema de Gestión de la Calidad se determinan unos Indicadores de Gestión que evalúan el cumplimiento de los resultados esperados del proceso o del servicio, cuando el resultado de la medición del indicador se encuentre por debajo del valor mínimo se genera una no conformidad. La no conformidad se debe generar, en un plazo no mayor a diez (10) días hábiles después de haber obtenido el indicador.
- **Plan de Manejo del Riesgo y Oportunidades:** Los riesgos detectados en los mapas de riesgo, que ameriten un plan de manejo de los mismos, y que afecten el Sistema de Gestión de Calidad, se manejarán como acciones correctivas, para lo cual se diligenciará el formato respectivo y este documento se revisará al menos una vez al mes.

3.2. Registro de no conformidades

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Una vez identificada la no conformidad, la persona que la detecte por cualquiera de las fuentes anteriormente mencionadas, deberá ingresar a su proceso en el Sistema de Gestión Integral Almera, abrir la sección “Planes de mejora” y dar clic en el botón “Nuevo Punto de Atención”.

> Seguimiento al SGC

General | Riesgos | Medición | **Planes de mejora** | Historial

Nuevo Punto de Atención Exportar Filtrar

?
 ✉
 ✓
 ✖
 ↺
 ↻
 ★
 🗑

Enviado Atendido Aprobado Plan rechazado Punto rechazo Reenviado Verificado Anulado

ID	Titular	Descripción
▼ Seguimiento al SGC (1)		
533	? SGC 2022013	Enviado al proceso

A continuación, deberá diligenciar los campos correspondientes a la identificación de la no conformidad, a partir de este momento el coordinador del proceso al cual se le detectó la no conformidad tendrá diez (10) días hábiles para terminar su diligenciamiento, a excepción del seguimiento a la corrección o a la acción correctiva, según sea el caso, los cuales dependen de los tiempos establecidos para el desarrollo de las actividades correspondientes. En la pestaña “Clasificación” seleccionar la fuente de la no conformidad detectada:

Volver | Editar | Administración | Aplicar transición | Seleccione ▼ Buscar

Informe Plan de mejora - Seguimiento al SGC (2022) (2022-01-01) **Evaluador** Dueños de proceso **ID 533**
Informe que agrupa los planes de mejoramiento de Seguimiento al SGC para el año 2022

Proceso Seguimiento al SGC


Clasificación Auditoría de Calidad ▼

Nombre Auditoría de Calidad

Descripción

- Autocontrol / Verificación
- Estudio de Mercado
- Otro
- Plan de manejo del riesgo
- Quejas / Reclamos
- Salidas no conformes
- Seguimiento desde la coordinación del
- Tendencia a incumplir un indicador

El consecutivo es el número ID resaltado con amarillo en la siguiente imagen y se asignara automáticamente al generar el registro. El “nombre” se debe escribir en el siguiente orden: NC, el año en que se está registrando la no conformidad y el número consecutivo.

 Cámara de Comercio de Manizales por Caldas	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

» Seguimiento al SGC

Volver Editar Administración Aplicar transición Seleccione ▾

Informe Plan de mejora - Seguimiento **Ayuda: Nombre del punto de atención** ID **533**
Informe que agrupa los planes

Proceso Seguimiento al SGC
Año/Consecutivo

Clasificación Auditoría de Calidad

Nombre NC2023533

Descripción Hecho + evidencia + criterio

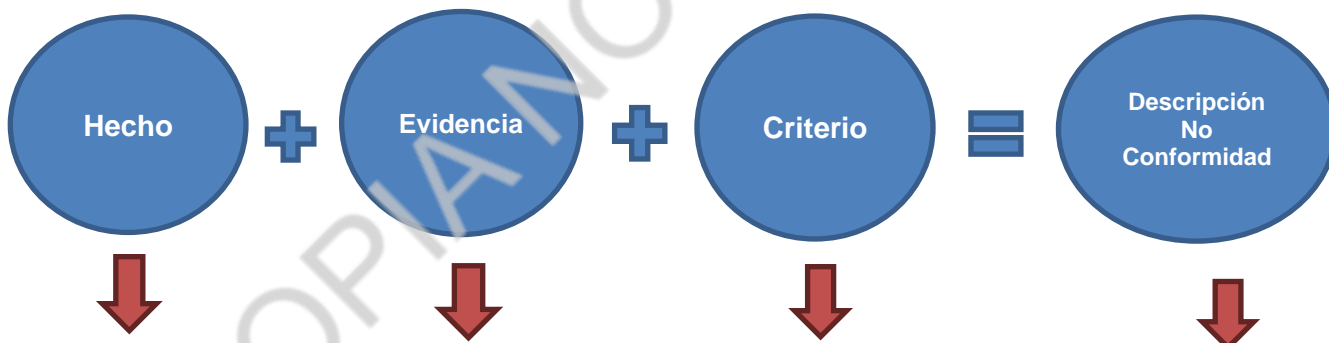
A continuación, se especifica la descripción precisa de la no conformidad detectada. Para ello se deben plasmar los siguientes conceptos:

Hecho: Situación concreta identificada o detectada.

Evidencia: Prueba o comprobación objetiva que se tiene.

Criterio: Documento base, norma, procedimiento o el deber ser.

Para dar claridad, a continuación, se presenta un ejemplo utilizando el siguiente diagrama:



El resultado del Indicador Grado de satisfacción de los líderes y coordinadores del primer semestre de 2022 fue del 88,89%, por debajo del mínimo establecido, que es del 95,71%


Como se puede evidenciar a partir de los resultados arrojados por las encuestas de satisfacción realizadas entre el 30 de junio y el 6 de julio de 2022, cuya medición y tabulación se pueden verificar en el aplicativo Almera

Según el Procedimiento Control de No Conformidad y Acción Correctiva P-003, en el numeral 3,1: Identificación de No Conformidades, cuando el resultado de la medición del indicador se encuentre por debajo del valor mínimo se genera una No Conformidad

El resultado del Indicador Grado de satisfacción de los líderes y coordinadores del primer semestre de 2022 fue del 88,89%, por debajo del mínimo establecido, que es del 95,71%

Como se puede evidenciar a partir de los resultados arrojados por las encuestas de satisfacción realizadas entre el 30 de junio y el 6 de julio de 2022, cuya medición y tabulación se pueden verificar en el aplicativo Almera

Según el Procedimiento Control de No Conformidad y Acción Correctiva P-003, en el numeral 3,1: Identificación de No Conformidades, cuando el resultado de la medición del indicador se encuentre por debajo del valor mínimo se genera una No Conformidad

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Si se quiere anexar documentos o evidencias que soporten la No Conformidad se pueden cargar desde el equipo dando clic en el botón “Seleccionar archivo”, finalmente dar clic en “Grabar”.

Descripción

Archivos

Descripción	Archivo
	Seleccionar archivo

Ninguno archivo selec.

Adicionar más archivos (Máx 25 M)

Grabar

A continuación, se procede a efectuar el análisis de la situación actual de la no conformidad; seleccionar el botón “Acción Correctiva”, más abajo, en la pestaña “Tipo de acción a ejecutar”, desplegar la lista de opciones y seleccionar la adecuada según las actividades propuestas. Tener en cuenta si la No Conformidad tiene solo corrección, solo acción correctiva o si tiene ambas acciones a ejecutar, seleccionar “corrección y acción correctiva”.

Análisis

Plan de acción

Seguimientos

Historial

Tipo

Acción Preventiva

●


Acción Correctiva

Tipo de acción a ejecutar *

▼

- Corrección
- Acción Correctiva
- Corrección y Acción Correctiva

Complementar para mitigar el efecto de lo identificado

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Una vez seleccionado el tipo de acción a ejecutar, el Coordinador del proceso donde se detecta la no conformidad o la persona responsable de la actividad formula la corrección propuesta para solucionar el problema detectado, según el numeral **(3.3 Corrección de No Conformidades)**. También deberá diligenciar el responsable y la fecha máxima de

realización si aplican, en caso de que la No Conformidad no tenga corrección escribir N/A en ambos campos.


Análisis | Plan de acción | Seguimientos | Historial

Tipo Acción Preventiva Acción Correctiva


Tipo de acción a ejecutar *

Corrección *

Responsable *

Fecha máxima de realización 

Una vez diligenciada la corrección se procede a diligenciar las causas de la No Conformidad, según la metodología de los tres porqués, descrita en el numeral **(3.5. Análisis de las causas de la no conformidad)**.

 Cámara de Comercio de Manizales por Caldas	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

¿Por qué? *


¿Por qué? *

¿Por qué? *

Causa *

Antes de realizar el análisis de causas verifique si la NC está ocurriendo en otros procesos, si ha ocurrido revise el plan de acción de esa NC y complemente actividades.

El Coordinador del proceso donde se detecta la no conformidad o la persona responsable de la actividad Debe verificar si la N.C está ocurriendo en otros procesos, si ha ocurrido revisar el plan de acción de esa N.C y complementar actividades, verificar si el análisis de causas realizado muestra nuevos riesgos y/u oportunidades o permite realizar mejora en los planes de acción de riesgos y oportunidades existentes, si es así incluirlo en los mapas de riesgos, siempre y cuando el riesgo identificado sea diferente a la no conformidad levantada.

 <p>Cámara de Comercio de Manizales por Caldas</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

¿El análisis anterior permite identificar nuevos riesgos y/u oportunidades o mejorar planes de acción de riesgos y oportunidades existentes? *

- Si
- No

Selecciona un elemento de la lista

Si la respuesta es Sí, especificar a continuación: **NOTA: Incluir la actividad de "Planificación de los riesgos y oportunidades" en la siguiente acción correctiva. ***

Si la respuesta anterior fue NO coloque N.A


Finalmente dar clic en "Grabar".

Archivos

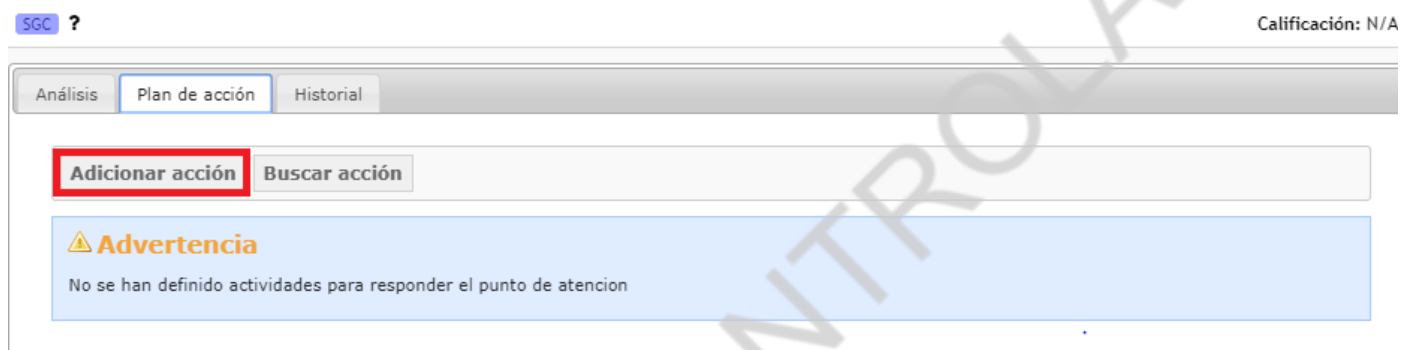
Descripción	Archivo
<input type="text"/>	<input type="button" value="Seleccionar archivo"/> Ninguno archivo selec.

Adicionar más archivos (Máx 25 M)

Seleccione la técnica de análisis

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

A continuación, se registran las acciones correctivas de la NC, previamente formuladas según el numeral: **(3.6. Formulación de las acciones correctivas)**; siempre y cuando apliquen, en la sección: “Plan de acción”, dar clic en “Adicionar Acción” para agregar dichas actividades.




Se abre una ventana donde se ingresa toda la información de la actividad llenando los siguientes campos:

1. **Ítem:** Número de la actividad
2. **Nombre:** Como se define la actividad.
3. **Descripción:** Poner en detalle la actividad.
4. **Fecha:** Fecha límite para hacer la actividad.
5. **Observaciones:** Solo si es necesario.
6. **Responsable:** Buscar el nombre del Coordinador(a) del proceso o a quien se le haya asignado la actividad y seleccionar el icono de la derecha: “+” para asignarle la actividad a dicho usuario.

Finalmente, dar clic en el botón “Adicionar” para cargar la actividad.

-Nota: si hay más actividades dar clic en “Grabar y crear nueva actividad”.

 Cámara de Comercio de Manizales por Caldas	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

+ Nueva actividad

Información Básica


Item	Hito <input checked="" type="checkbox"/> ID	Estado
Nombre *	<input style="width: 100%;" type="text"/>	
Descripción	<div style="border: 1px solid #ccc; height: 80px; width: 100%;"></div>	
Fecha * (Planeada)	<div style="border: 1px solid #ccc; padding: 2px; display: inline-block;">Fin</div> <input style="width: 100px; height: 25px; margin-left: 10px;" type="text"/>	
Observaciones	<div style="border: 1px solid #ccc; height: 40px; width: 100%;"></div>	

Responsable(s) de la actividad

Adicionar

Grabar y crear nueva actividad

Luego de haber creado el Plan de Mejora, su Análisis y Plan de Acción, se debe poner en vigencia la NC; en la parte superior seleccionar el menú desplegable: “Aplicar transición” y seleccionar la opción “Enviar”.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

> Seguimiento al SGC

Informe Plan de mejora - Seguimiento al SGC (2022) (2022-01-01) **Evaluador** Dueños de proceso **ID 533**
Informe que agrupa los planes de mejoramiento de Seguimiento al SGC para el año 2022

Proceso Seguimiento al SGC

Clasificación Tendencia a incumplir un indicador

Nombre 2022533

Descripción El resultado del Indicador Grado de satisfacción de los líderes y coordinadores del primer semestre de 2022 fue del 88,89%, por debajo del mínimo establecido, que es del 95,71%. Como se puede evidenciar a partir de los resultados arrojados por las encuestas de satisfacción realizadas entre el 30 de junio y el 6 de julio de 2022, cuya medición y tabulación se pueden verificar en el aplicativo Almera. Según el Procedimiento Control de No Conformidad y Acción Correctiva P-003, en el numeral 3.1: Identificación de No Conformidades, cuando el resultado de la medición del indicador se encuentre por debajo del valor mínimo se genera una No Conformidad.

Archivos


A continuación, se abre una ventana emergente, enrutar a Diego Salgado Álvarez, y en observaciones escribir una breve descripción sobre la creación de la NC. Finalmente dar clic en “Aceptar”.

Aplicar transición en punto de atención # 463 ✕

Destino Diego Salgado Alvarez ➕

Observaciones

Acción correctiva del proceso de registro públicos y asuntos jurídicos

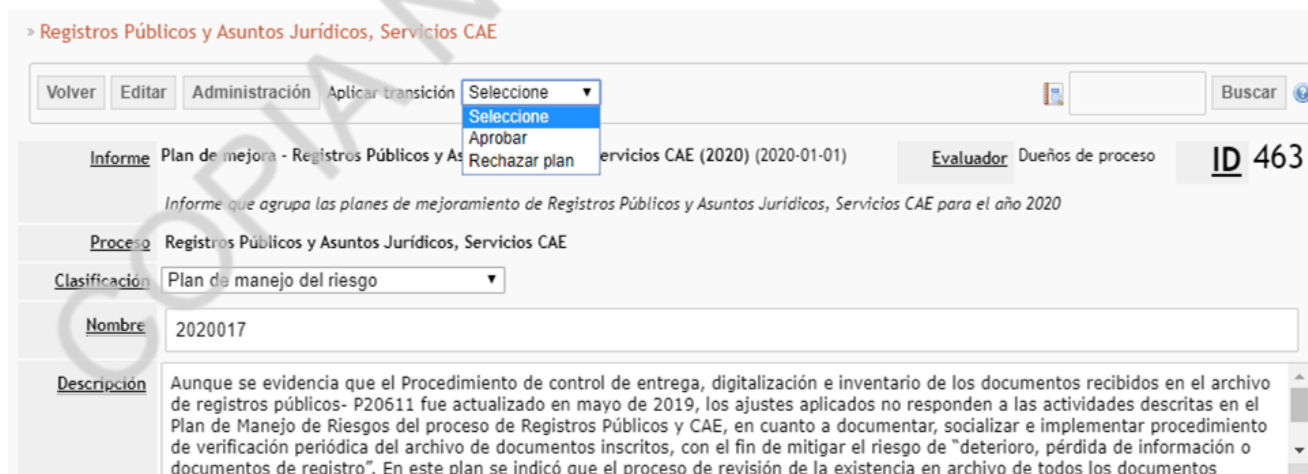
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

3.2.1. Revisión de la no conformidad.

El procedimiento llevado a cabo hasta este paso deberá ser revisado por la Coordinación del SGC, con el objetivo de dar el visto bueno a la corrección, al análisis de causas raíz y a las acciones correctivas, en cuanto a la adecuada estructuración que busque corregir la desviación que dio pie a la NC, la identificación del verdadero origen del problema y que las acciones correctivas planteadas sí tiendan a solucionar o atacar la causa raíz.


De lo contrario, si no está de acuerdo esta se rechaza y se devuelve al Coordinador del proceso explicando las causas en el campo de observaciones para que este última la pueda reestructurar y enviar de nuevo para su aprobación.

Para llevar a cabo el anterior procedimiento, el Coordinador del SGC debe dar clic en el menú desplegable de “Aplicar transición” y dar clic en la opción “Aprobar” si está de acuerdo con la NC o “Rechazar” si no está de acuerdo y requiere ajustes:



The screenshot shows a web application interface for "Registros Públicos y Asuntos Jurídicos, Servicios CAE". At the top, there are buttons for "Volver", "Editar", "Administración", and "Aplicar transición". A dropdown menu is open under "Aplicar transición", showing options: "Seleccione", "Aprobar", and "Rechazar plan". Below the menu, there is a search bar with "Buscar" and a "ID 463" label. The main content area displays details for a "Plan de mejora - Registros Públicos y Asuntos Jurídicos, Servicios CAE (2020) (2020-01-01)". The "Proceso" is "Registros Públicos y Asuntos Jurídicos, Servicios CAE", "Clasificación" is "Plan de manejo del riesgo", and "Nombre" is "2020017". The "Descripción" field contains text about the control procedure for document delivery and archiving.

Finalmente se abre una ventana emergente, dar clic en “Aceptar”.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Aplicar transición en punto de atención # 463 x

Observaciones


Aceptar
Cerrar

Una vez el Coordinador del SGC aprueba la NC desde Almera, se le notifican al Coordinador del proceso en el tablero inicial del aplicativo, específicamente en el plan individual del usuario, las actividades pendientes de la NC; así mismo se le notifica en este mismo plan de trabajo, a medida que vaya desarrollando las acciones correctivas según la fecha de cada una de ellas.

Una vez propuestas las actividades, el Coordinador del proceso es responsable de autorizar su realización y de facilitar los recursos para lograrlo. Una vez ejecutadas dichas actividades, la persona que detectó la no conformidad y/o el Coordinador del proceso debe verificar si se eliminó el problema y si no se volvió a presentar. Si esto no se diera, sería necesario repetir el proceso.

3.3. Corrección de no conformidades

La corrección consiste en eliminar la no conformidad detectada, salvo algunas pocas excepciones en no conformidades, siempre es posible eliminar el problema detectado, empleando alguna de las siguientes opciones sin limitarse a ellas:

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

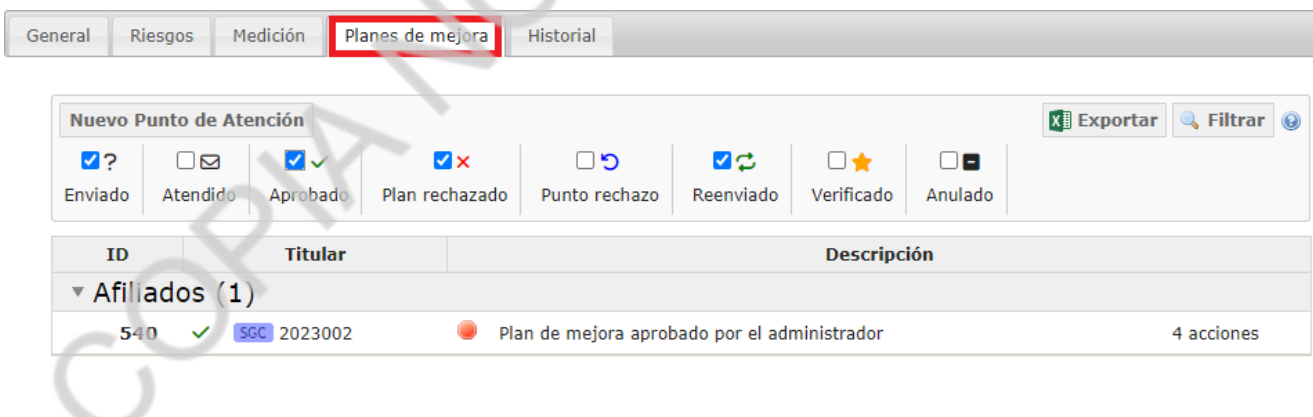
- Repitiendo el trabajo o la parte no conforme
- Corrigiendo el trabajo o la parte no conforme
- Solicitando a una autoridad pertinente la aceptación del servicio no conforme en su estado

Habitualmente encontrar el culpable de la no conformidad no la soluciona, es preferible buscar el consenso con los responsables de la actividad la mejor solución para eliminar el problema.

Una vez evaluada la no conformidad y los efectos que ella pudiera tener, se describe la corrección propuesta, el responsable de su realización y la fecha en la cual se espera esté solucionado el problema.


Cuando sea completada la corrección se debe subir su evidencia abriendo la NC en la sección:

“Plan de Mejora” del proceso correspondiente, esto para subir el archivo de evidencia.



ID	Titular	Descripción
▼ Afiliados (1)		
540	SGC 2023002	Plan de mejora aprobado por el administrador

A continuación, dar clic en la opción: “Seleccionar archivo” y posteriormente dar clic en “Grabar”.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13





Proceso Comunicaciones Corporativas

Clasificación Auditoría de Calidad

Nombre 2022015

Descripción dicha matriz cambiaron en enero del 2022, la periodicidad de algunos informes cambio desde el 2019, otros nuevos informes se incorporaron desde 2019 tales como Obras Inconclusas y Delitos Contra la Administración Pública, desde enero del 2022 el ente de vigilancia cambió y hay nuevos entes de control como por ejemplo la Procuraduría con la encuesta ITA.
- Mapa de Gestión de Riesgos y Oportunidades: el programa anual de auditorías había sido anunciado desde el 11 de abril de 2022 y en el marco de la auditoría de Calidad y Control Interno el Mapa de Gestión del Riesgos y las Oportunidades debía ser actualizado.

Archivos

Descripción	Archivo
Seleccionar archivo	Ninguno archivo selec.
Adicionar más archivos (Máx 25 M)	
 Evidencia Corrección NC 2022015.docx	
 Evidencia Corrección NC 2022015.PNG	
 F-009 Control de NC y AC V.9- COMUNICACIONES 2022015.docx	
 F-009 Control de NC y AC V.9- COMUNICACIONES 2022015 Para Cierre.docx	

Archivos adjuntos: 4


Grabar

3.4. Decisión de acción siguiente

Una vez formulada la corrección, se debe evaluar la necesidad de tomar una acción correctiva.

Se debe tomar acción correctiva en los siguientes casos:

- Cuando la no conformidad provenga de Auditorías Internas de Calidad o incumplimiento de indicadores.
- Cuando se trate de una no conformidad que pudiera afectar de manera grave la calidad del servicio (incluidas quejas y reclamos de los usuarios).
- Cuando se trate de una no conformidad leve pero repetitiva (incluidas quejas y reclamos de los usuarios).
- Cuando se pueda inducir que la no conformidad se presentó por falta de claridad en el tempor parte de las personas responsables de la actividad.


	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

3.5. Análisis de las causas de la no conformidad

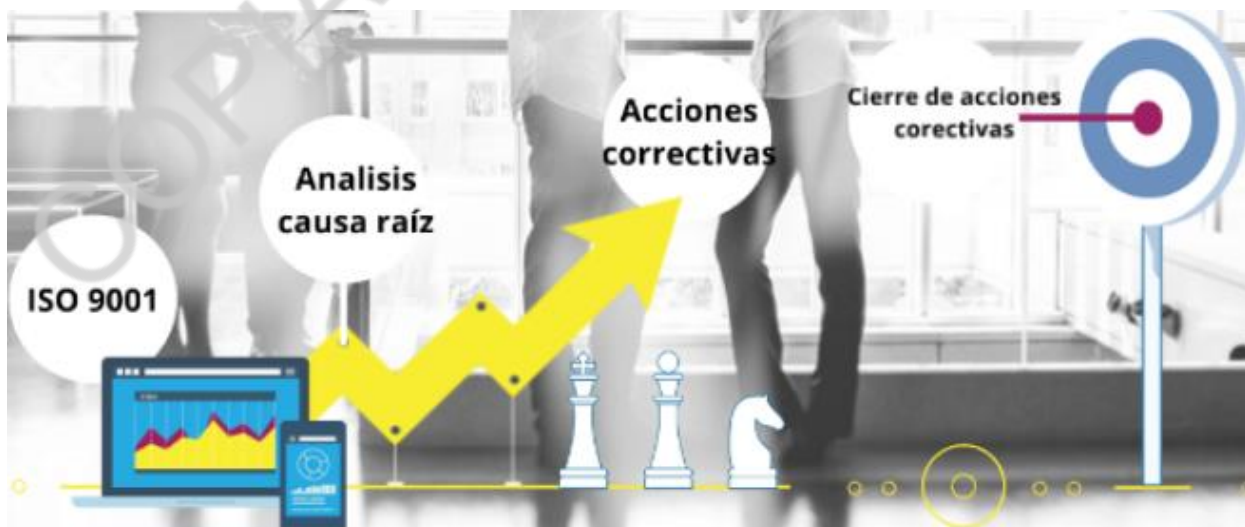
Una vez se ha definido que se requiere una acción correctiva existen diversas metodologías de análisis, que permiten encontrar las causas de la no conformidad, entre las que mayor usotienen y que se pueden aplicar para determinar las causas de un problema están:


- **Marco lógico:** El marco lógico es una herramienta de planificación, ejecución y evaluación de proyectos, que presenta la estructura básica de intervención para solucionar un problema o mejorar una situación. Consiste básicamente en el análisis horizontal y vertical de dicha situación a través de una matriz que presenta un encadenamiento lógico ascendente entre actividades, resultados, objetivos y finalidad última (lógica vertical) que se compara contra indicadores, fuentes de verificación y supuestos que son agentes externos que no se controlan a nivel interno pero que se deben de tener en cuenta para el análisis general de la situación (lógica horizontal).
- **Árbol de problemas:** El árbol de problemas es una herramienta que utiliza el encadenamiento causa-efecto que permite ordenar e identificar los principales problemas. La elaboración del árbol de problemas consta de seis pasos:
 1. Identificar los principales problemas con respecto a la situación en cuestión.
 2. Formular en pocas palabras el problema central.
 3. Anotar las causas del problema central.
 4. Anotar las consecuencias que producen el problema central.
 5. Elaborar un esquema que muestre las relaciones de causa-efecto en forma de árbol de problemas.
 6. Revisar el orden lógico del esquema.

Para el análisis del árbol de problemas es importante resaltar que la ubicación del problema no determina su importancia dentro de él.

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

- Diagrama de “Ishikawa”:** El diagrama de “Ishikawa” o espina de pescado es un instrumento de causa-efecto que permite identificar la raíz del problema clasificando las causas en cuatro o más categorías principales en un diagrama que en su forma es similar al esqueleto de un pez. Los pasos para su construcción son:
 1. Identificar el problema: Se ubica en la cabeza del pescado o recuadro principal.
 2. Identificar las principales categorías en las cuales se pueden clasificar las causas del problema: Deben ubicarse en cada una de las espinas principales del pescado.
 3. Identificar las causas: Las cuales se ubican en las espinas menores.
 4. Analizar y discutir el diagrama.
- Tres porqués:** El ejercicio consiste en preguntarse ¿por qué ocurrió la situación actual? (la no conformidad) sin buscar culpables. Y luego mantenerse preguntando su porqué para cada respuesta repetidas veces, esto le permitirá avanzar hasta encontrar la causa raíz de la no conformidad. Es de esperarse que se encuentren varias causas por lo que es conveniente compararlas para determinar cuál de ellas es la fundamental.



	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Las bases para usar eficazmente esta metodología son:


1. Conocer la situación o problemática que queremos analizar.
2. Reunir a todos los involucrados para dar respuesta a los tres porqués en conjunto.

Esta metodología cumple el principio de causalidad que se define como una conexión que existe entre las causas de los fenómenos y los resultados de estos, es decir, se da la relación entre una causa y efecto, entre acciones y sus consecuencias:



De esta forma, el problema identificado en la No Conformidad es el efecto de la primera causa encontrada y esta última es el efecto de la segunda causa encontrada, se da esta relación en cadena hasta identificar la causa raíz de la NC.

A continuación, se ilustran algunos ejemplos del uso de esta metodología en la CCMPC:

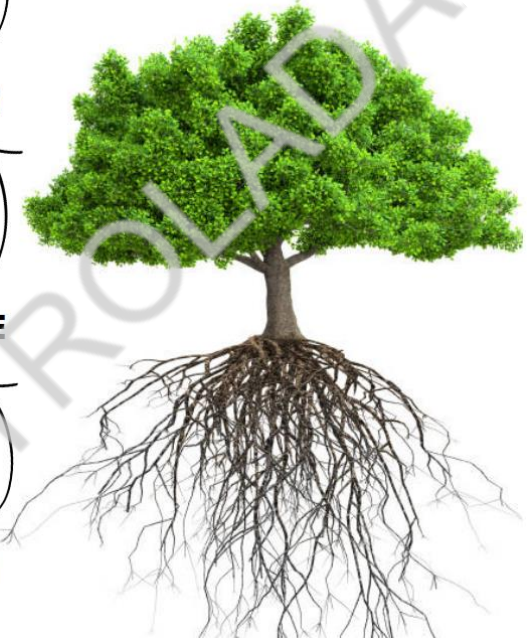
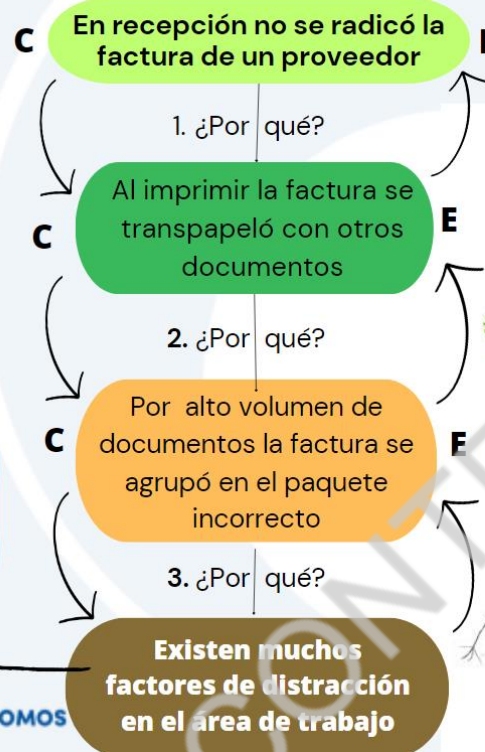
 <p>Cámara de Comercio de Manizales por Caldas</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Ejemplo 1 VUC

Aplicación de la metodología de análisis de causas de los tres porqués

- ACCIONES CORRECTIVAS


 1. Ajustar las labores en el Manual de Funciones
 2. Que no tengan que imprimir las facturas y volverlas a escanear
 3. Dividir el puesto en cubículo independiente para evitar distracciones
 4. Análisis y rediseño del puesto de trabajo



Ejemplo 2: Reemplazo de personal.

El SII está arrojando datos desactualizados de los establecimientos renovados de algunos usuarios del registro mercantil.

1. ¿Por qué el SII está arrojando datos desactualizados? Porque el analista no actualizó algunas matrículas mercantiles renovadas en marzo.
2. ¿Por qué el analista no actualizó algunas matrículas del mes anterior? Porque nadie le enseñó actualizar ese tipo de matrículas.
3. ¿Por qué nadie le enseñó cómo hacerlo? Porque nadie conocía el procedimiento de estas matrículas especiales y quien si lo conocía renunció.
4. ¿Por qué nadie conocía el procedimiento? Porque la anterior persona nunca se lo explicó a nadie y tampoco se documentó.
5. ¿Por qué no se explicó a nadie ni se documentó? Porque no se estimó la probabilidad de que una persona crítica o no pueda salir de la empresa, su dificultad de reemplazo y la complejidad del procedimiento.

 Cámara de Comercio de Manizales por Caldas	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

Las causas encontradas usando cualquiera de las metodologías anteriormente citadas se describen en el mismo registro de la no conformidad empleando el formulario de plan de mejora del proceso en Almera. Cuando se presente dificultad en el análisis de causas de la No Conformidad, el tema será analizado en el comité de calidad previa solicitud del responsable del proceso.

3.6. Formulación de las acciones correctivas


Debe tenerse en consideración que una acción correctiva no soluciona el problema detectado, pero si evita que vuelva a suceder, por tal motivo las acciones correctivas formuladas deben estar orientadas a eliminar o mitigar las causas que llevaron a la ocurrencia de la no conformidad, las cuales se identificaron previamente, por lo tanto, se debe hacer el ejercicio de preguntarse ¿Qué se puede hacer para evitar que se vuelva a presentar el problema?

En el formulario de registro de plan de mejora del proceso, específicamente en la sección: “Plan de acción” donde se registran las acciones correctivas, se establecen las acciones tendientes a eliminar o mitigar las causas identificadas, especificando el responsable de las actividades y las fechas en las cuales se espera que se hayan desarrollado.

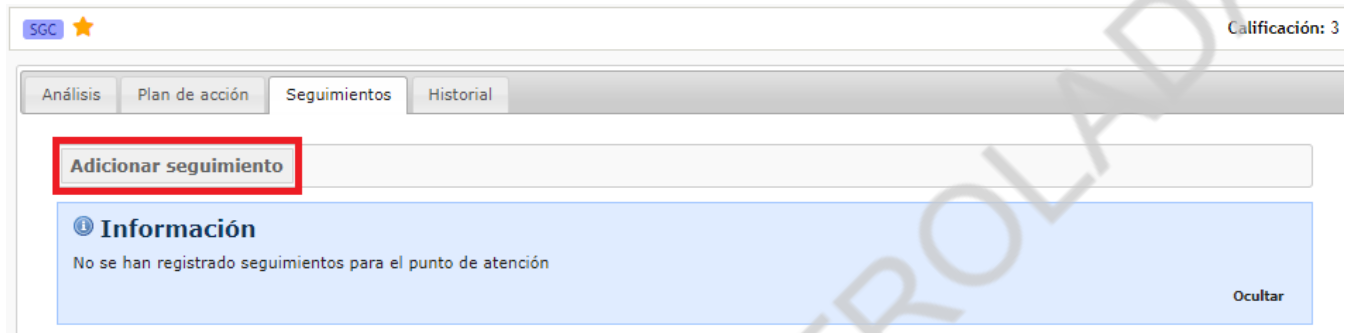
3.7. Seguimiento a la corrección

Después de realizada la solución a la no conformidad y en un plazo no mayor a 10 días hábiles de la fecha máxima de realización, se procede al seguimiento de la misma, la persona que la detectó o el Coordinador del proceso, verifican si el problema detectado se solucionó. En el Plan de Mejora de la NC en Almera, se describen las acciones tomadas y el resultado final sobre si se solucionó adecuadamente el problema.

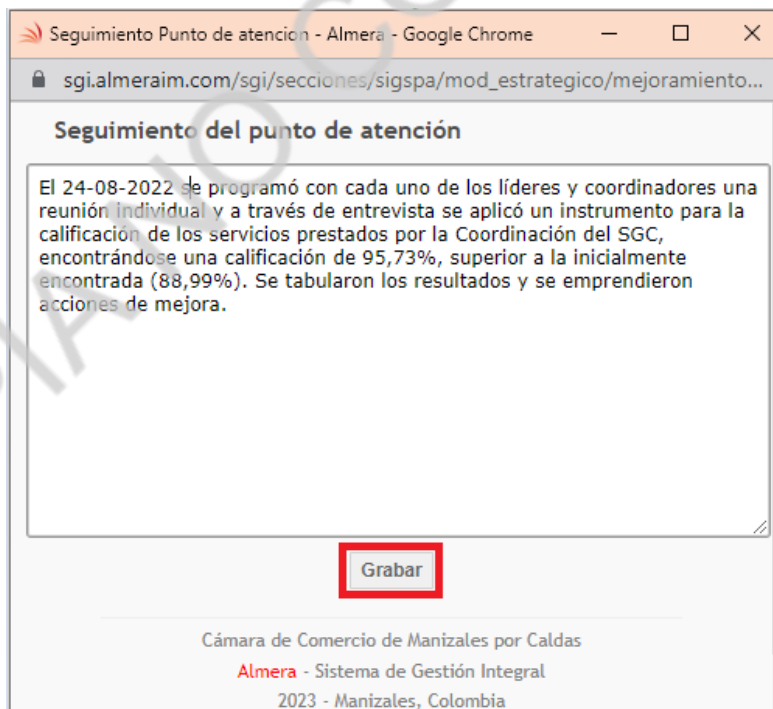
Una vez verificada la corrección se procede a registrar el seguimiento en Almera, para ello


	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

se debe abrir la NC y seleccionar la pestaña “Seguimientos” y dar clic en “Adicionar seguimiento”.



A continuación, se abre el cuadro de diálogo de seguimiento a la corrección, una vez allí, describir la actividad de corrección realizada y la fecha en que se ejecutó, finalmente dar clic en “Grabar”.



	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

3.8. Seguimiento a la acción correctiva


Después de realizada la acción correctiva y en un plazo no mayor a (10) días hábiles de la fecha máxima de realización, se procede al seguimiento de la misma, el cual consiste en que la persona que detectó la no conformidad o el coordinador del proceso, verifican si se realizaron las actividades planteadas y envían a la Coordinación del SGC o cargan directamente en Almera las evidencias objetivas que soportan cada acción correctiva.

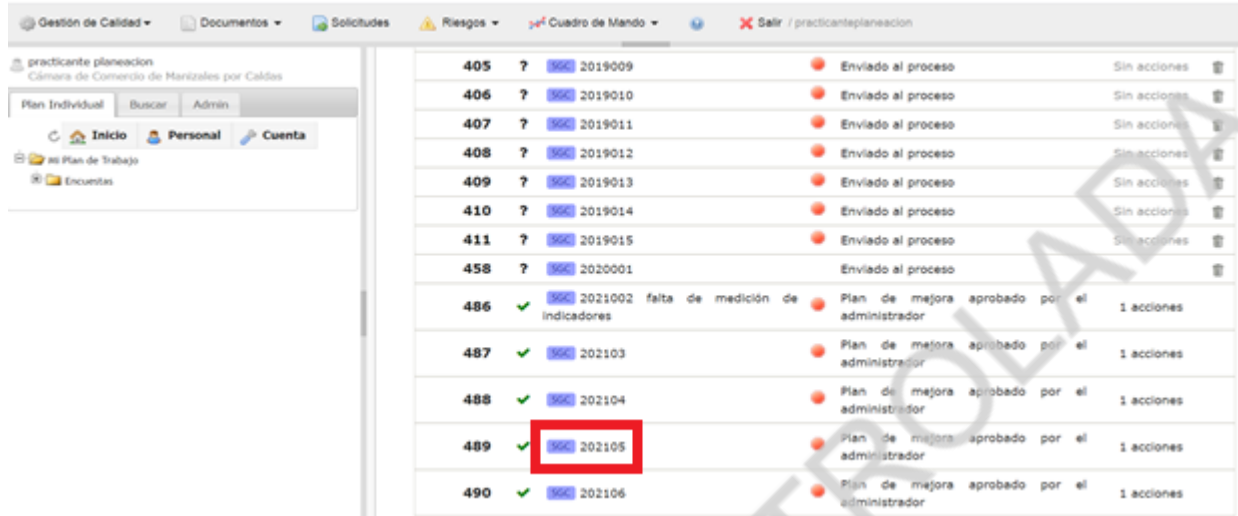
En los casos donde la acción correctiva necesariamente deba realizarse en un tiempo mayor a tres (3) meses, se deberán presentar informes del avance de la actividad con una periodicidad trimestral a partir de la fecha de la no conformidad; y cuando la acción correctiva aplique para un caso especial, debe cerrarse cuando se compruebe su eficacia.

La Coordinación del Sistema de Gestión de Calidad podrá decidir sobre el plazo máximo de realización de las actividades atendiendo factores como: complejidad de la actividad, estado de avance de la misma, factores externos, entre otros.

Las vacaciones colectivas, incapacidades, calamidades domésticas y apoyo en temporada de renovación no serán tenidas en cuenta como días hábiles.

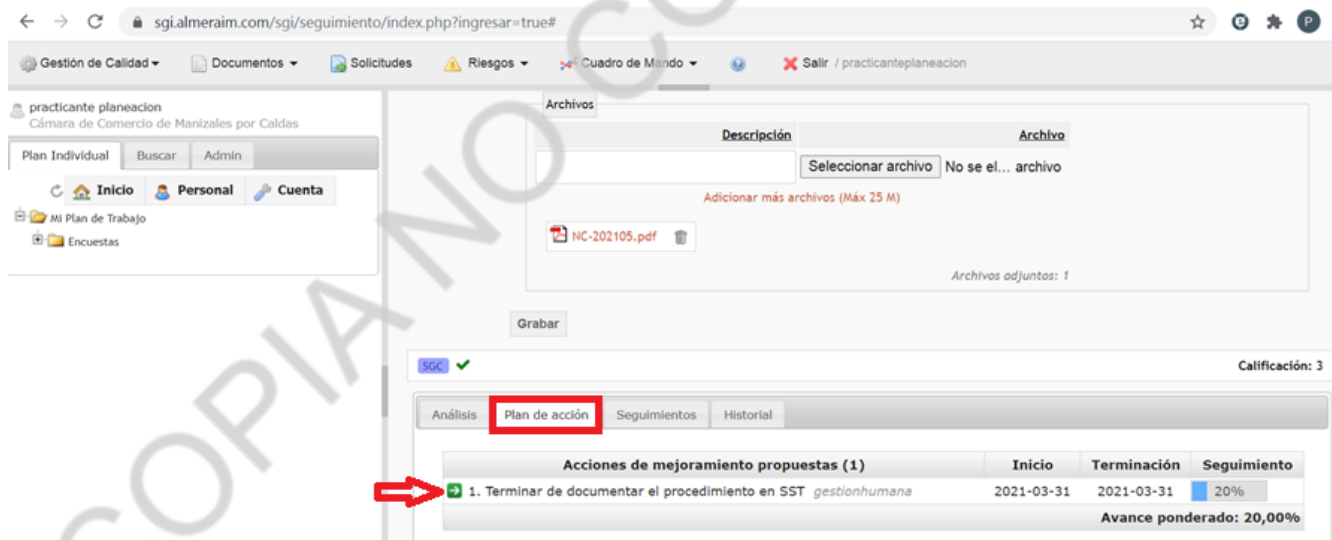
Para registrar un avance o la acción correctiva completa se debe abrir la NC desde el Plan de Mejora del proceso respectivo, dando clic sobre su número de consecutivo:

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13



ID	Código	Fecha	Descripción	Estado	Acciones
405	SGC	2019009		Enviado al proceso	Sin acciones
406	SGC	2019010		Enviado al proceso	Sin acciones
407	SGC	2019011		Enviado al proceso	Sin acciones
408	SGC	2019012		Enviado al proceso	Sin acciones
409	SGC	2019013		Enviado al proceso	Sin acciones
410	SGC	2019014		Enviado al proceso	Sin acciones
411	SGC	2019015		Enviado al proceso	Sin acciones
458	SGC	2020001		Enviado al proceso	
486	SGC	2021002	falta de medición de indicadores	Plan de mejora aprobado por el administrador	1 acciones
487	SGC	202103		Plan de mejora aprobado por el administrador	1 acciones
488	SGC	202104		Plan de mejora aprobado por el administrador	1 acciones
489	SGC	202105		Plan de mejora aprobado por el administrador	1 acciones
490	SGC	202106		Plan de mejora aprobado por el administrador	1 acciones

Luego, abrir la pestaña “Plan de acción”, y seleccionar la acción a la cual se le subirá evidencia.



sgl.almeraim.com/sgi/seguimiento/index.php?ingresar=true#

Archivos

Descripción	Archivo
	Seleccionar archivo No se el... archivo

Adicionar más archivos (Máx 25 M)

NC-202105.pdf

Archivos adjuntos: 1

Grabar


SGC ✓ Calificación: 3

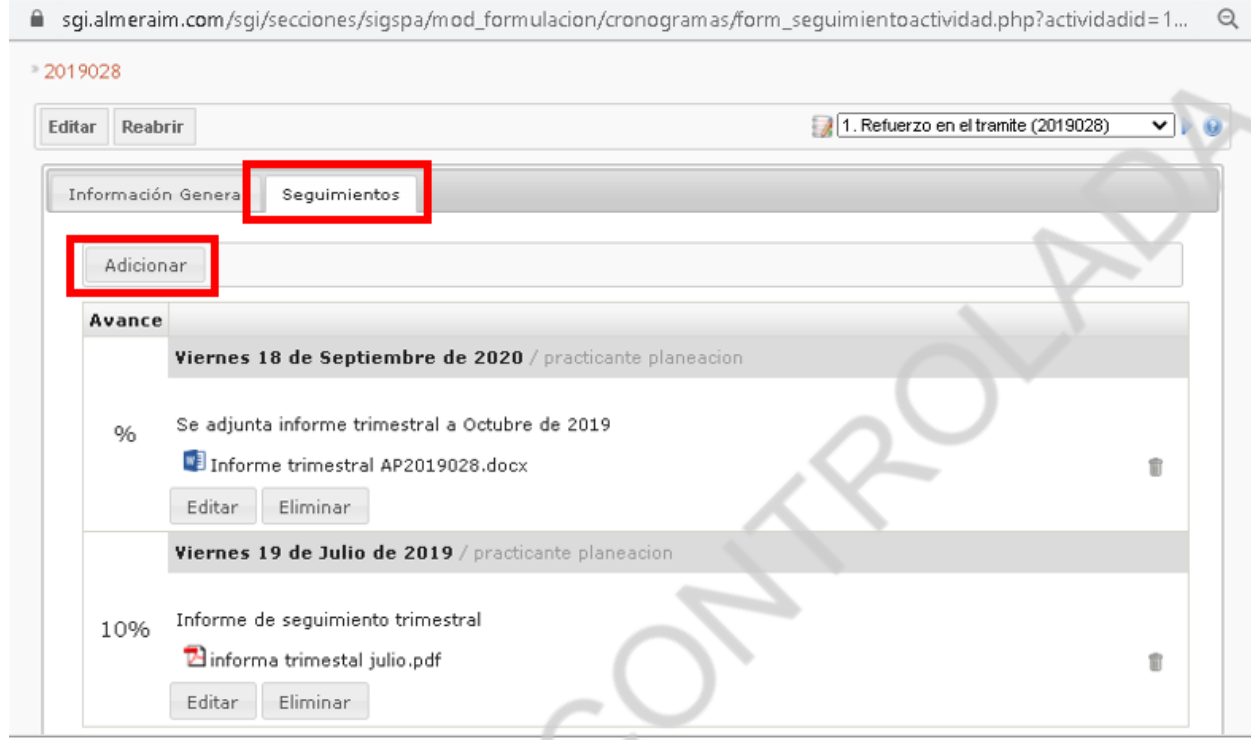
Análisis **Plan de acción** Seguimientos Historial

Acciones de mejoramiento propuestas (1)	Inicio	Terminación	Seguimiento
1. Terminar de documentar el procedimiento en SST <i>gestionhumana</i>	2021-03-31	2021-03-31	20%

Avance ponderado: 20,00%

A continuación, seleccionar la opción: “Seguimientos” y luego dar clic en “Adicionar”.

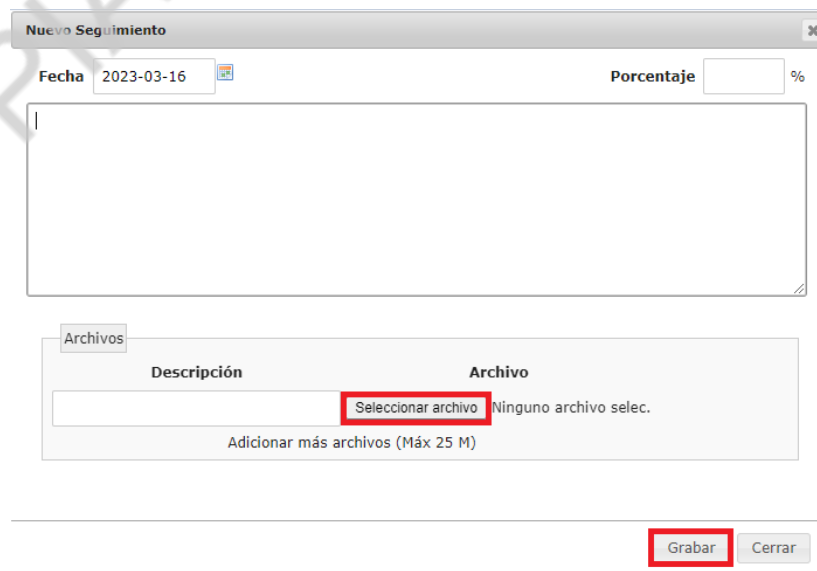
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13



The screenshot shows a web application interface for quality management. At the top, there are navigation buttons 'Editar' and 'Reabrir', and a dropdown menu showing '1. Refuerzo en el tramite (2019028)'. Below this, there are two tabs: 'Información General' and 'Seguimientos', with the latter being selected and highlighted with a red box. Under the 'Seguimientos' tab, there is an 'Adicionar' button, also highlighted with a red box. The main content area is titled 'Avance' and lists two entries:

- Viernes 18 de Septiembre de 2020 / practicante planeacion**: Includes a percentage field with a dropdown set to '%', a description 'Se adjunta informe trimestral a Octubre de 2019', and an attached file 'Informe trimestral AP2019028.docx' with 'Editar' and 'Eliminar' buttons.
- Viernes 19 de Julio de 2019 / practicante planeacion**: Includes a percentage field with a dropdown set to '10%', a description 'Informe de seguimiento trimestral', and an attached file 'informa trimestral julio.pdf' with 'Editar' and 'Eliminar' buttons.

Después, se abre una ventana emergente donde se coloca la fecha del seguimiento, la descripción del tipo de avance o actividad que se está agregando, en el botón “Seleccionar archivo” se carga el seguimiento o evidencia, en el campo de “Porcentaje” escribir el ponderado de avance de la actividad y finalmente dar clic en “Grabar”.




The screenshot shows a modal window titled 'Nuevo Seguimiento'. It contains the following fields and elements:

- Fecha**: A date input field with the value '2023-03-16'.
- Porcentaje**: A percentage input field with a dropdown menu.
- Descripción**: A large text area for entering the activity description.
- Archivos**: A section with a table for managing attachments.

Descripción	Archivo
	<input type="button" value="Seleccionar archivo"/> Ninguno archivo selec.

Adicionar más archivos (Máx 25 M)
- Buttons**: 'Grabar' and 'Cerrar' buttons at the bottom right.

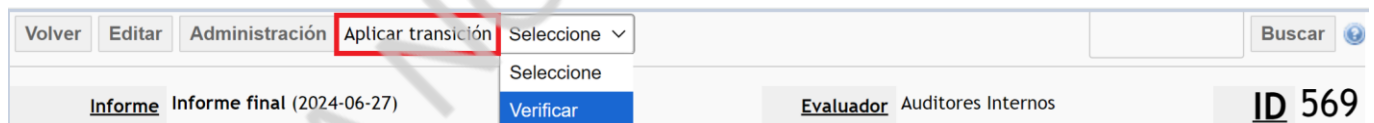
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

3.9. Cierre de la no conformidad.

Cumplidos tres (3) meses de la fecha máxima definida para realizar la acción correctiva más reciente, la Coordinación del SGC junto al área de Control Interno evaluará la eficacia de las acciones correctivas, realizan el cierre de la no conformidad si la consideran eficaz o en el caso de que no lo fuera, la cierran y abren otra.


NOTA: La Coordinación del SGC y el Área de Control Interno tendrán una sesión al mes para realizar las actividades de evaluación de la eficacia de las acciones propuestas y el cierre de estas.

Una vez aprobado en la reunión de cierre, se verifica el plan de mejora en Almera, para tal efecto, el Coordinador del SGC abre el menú desplegable “Aplicar transición y selecciona la opción “Verificar” como se muestra a continuación:



Finalmente, se abre una ventana emergente donde se diligencian los siguientes campos que soportan el cierre de la no conformidad:

- **Destino:** se enruta al Coordinador del SGC
- **Observaciones:** se escribe la conclusión de la reunión de cierre sobre el análisis de cierre de la NC, en este caso la aprobación.
- **Fecha de verificación:** la fecha de la reunión de cierre.
- Se evalúa si volvió a presentarse la NC y si fue eficaz la acción correctiva.


	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

- Si para lograr la eficacia de la acción fue necesario realizar actualizaciones en documentos, procedimientos o formatos, estos se deben especificar:

Aplicar transición en punto de atención # 569 ✕

Destino +

Observaciones

Fecha de verificación 


Volvió a presentarse la NC/Se evitó la NC potencia

Fue eficaz la acción correctiva/preventiva

Especifique el o los documentos donde se actualizan las actividades para

4. RESPONSABILIDADES DEL PERSONAL

- **Responsables de verificación de los puntos de control de los planes de calidad:**
 - Diligenciar un registro de la NC empleando el formulario de Plan de Mejora en Almera.
 - Verificar si se eliminó el problema y si no se volvió a presentar

 <p>Cámara de Comercio de Manizales por Caldas</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13


- **Líder de un proceso del sistema de gestión de la calidad:**

- Formular en el Plan de Mejora de la NC en Almera la corrección propuesta para solucionar el problema detectado, el análisis de las causas, la formulación de las soluciones a dichas causas y los responsables y fechas de realización de tales actividades.
- Determinar las causas de las no conformidades y las acciones para eliminar o mitigar dichas causas.
- Verificar si se realizaron las actividades y si el problema se solucionó definitivamente.


- **Coordinador del proceso donde se detectan no conformidades:**

- Formular en el Plan de Mejora de la NC en Almera, la corrección propuesta para solucionar el problema detectado, el análisis de las causas, la formulación de las soluciones a dichas causas y los responsables y fechas de realización de tales actividades.
- Autorizar la realización de las actividades para solucionar las no conformidades y facilitar los recursos para lograrlo.
- Verificar si se eliminó el problema y si no se volvió a presentar.
- Determinar las causas de las no conformidades y las acciones para eliminar o mitigar dichas causas.
- Verificar si se realizaron las actividades y si el problema se solucionó definitivamente.


Nota: El procedimiento de control de no conformidades y acciones correctivas se debe realizar directamente en el Sistema de Gestión Integral Almera.

 Cámara de Comercio de Manizales por Caldas	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13


CONTROL DE CAMBIOS			
FECHA	VERSIÓN	CAMBIOS CON RESPECTO A LA VERSIÓN ANTERIOR	QUIÉN APRUEBA EL CAMBIO
2005-03-22	02	<p>En el numeral (3.1) Identificación de No Conformidades, en el ítem 4 Por el Incumplimiento de un indicador del Sistema de Gestión de Calidad, en la última parte que dice "... cuando el resultado de la medición..." quedará así: " cuando el resultado de la medición periódica de un indicador cuya conveniencia sea que aumente, se encuentre por debajo del valor mínimo o cuando convenga que el indicador disminuya o tienda a cero y se sitúe por encima del valor máximo, se genera una no Conformidad.</p>	Coordinador del SGC
2006-03-13	03	<p>Se incluyó como observación en el numeral 3.2 que se deberá solicitar a la coordinación del SGC, un número consecutivo para la no conformidad.</p> <p>Se cambió el término "jefe de área", por Coordinador del proceso, dado que es un cargo que no está definido en la Entidad.</p> <p>En el numeral 3.8, se aclaró que es pasada la fecha de realización de la actividad, cuando se realiza el seguimiento a la no conformidad y posteriormente, antes de tres meses se realiza su cierre.</p> <p>Se agregó una observación para aquellos casos donde la acción correctiva se deba</p>	Directora Unidad Administrativa y Financiera

 <p>Cámara de Comercio de Manizales por Caldas</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13


		<p>realizar en un tiempo mayor a 3 meses, para que el responsable presente informes trimestrales a partir de la fecha de la no conformidad, sobre el avance de la actividad.</p> <p>Asimismo cuando la acción correctiva aplique para un caso especial, deberá cerrarse cuando se compruebe su eficacia.</p>	
2007-02-16	04	<p>En el numeral 3.1 en el ítem relacionado con el incumplimiento de indicador agregar, después de “se genera una no conformidad”. La no conformidad se debe generar, a los cinco días hábiles siguientes de haber obtenido indicador.</p> <p>En el numeral 3.2 después de “una vez identificada la no conformidad “ agregar, y en un plazo no mayor a cinco días hábiles.....</p> <p>En el numeral 3.7 después de “una vez pasada la fecha” adicionar “máxima de realización” y después de “definida para dar solución a la no conformidad” agregar, y en un plazo no mayor a diez días hábiles,.....</p> <p>En el numeral 3.8 después de “una vez pasada la fecha” adicionar “máxima de realización”, después de “definida para realizar la acción correctiva” agregar, “y en un plazo no mayor a diez días hábiles ”.</p> <p>En el numeral 3.8 después de “en un lapso no mayor a tres (3) meses” agregar, “a partir de la fecha máxima definida para realizar la acción correctiva. ”, después de “se verifica si la <i>no conformidad se</i>” agregar las palabras “se volvió a presentar”. Además, seguido de las palabras “Cuando la <i>no conformidad no se</i>” adicionar “vuelve a presentar”. Y después de la “acción correctiva se considera eficaz.” Incluir “Cuando la no conformidad se vuelve a presentar, ésta se debe cerrar y levantar una nueva no conformidad porque la acción correctiva no fue eficaz.”</p>	Coordinador del SGC
2007-08-31	05	<p>Con el fin de implementar las metodologías de solución de problemas, para hallar y analizar las causas de no conformidades y no conformidades potenciales, se solicita reemplazar el documento en su totalidad, por el documento generado en la coordinación del SGC</p>	Coordinador del SGC

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13


2007-09-28	06	En el punto identificación de no conformidades por incumplimiento de indicador, cambiar: “No conformidad potencial” por “no conformidad”	Coordinador del SGC
2008-03-19	07	1. En el punto 3.1 identificación de no conformidades en la parte de: Por quejas o reclamos de los clientes o usuarios: Cuando se presenta una queja o reclamo de un usuario que después de ser analizada en el comité de QR se considero fundada, no se incluye en ésta categoría las peticiones ni sugerencias.	Directora Unidad Administrativa y Financiera
2008-07-07	08	<ul style="list-style-type: none"> • conformidades en el ítem Por el incumplimiento de un Indicador del Sistema de Gestión de la Calidad cambiar en el último renglón cinco a diez días hábiles. • En el punto 3.2. Registro de no conformidades modificar el primer párrafo el cual quedará así: Una vez identificada la no conformidad la persona que la detecte deberá solicitar de inmediato un número consecutivo a la Coordinación del Sistema de Gestión de la Calidad para diligenciar un registro empleando el formato F – 009, a partir de este momento tendrá diez (10) días hábiles para terminar su diligenciamiento, a excepción del seguimiento a la corrección o a la acción correctiva, según sea el caso. En este formato se especifica la fuente de la no conformidad y la descripción precisa de la no conformidad detectada. El Coordinador del proceso donde se detecta la no conformidad o la persona responsable de la actividad formula en el mismo registro la corrección propuesta para solucionar el problema detectado, el análisis de las causas, la formulación de las soluciones a dichas causas y los responsables y fechas de realización de tales actividades. <p>En el punto 3.8. Seguimiento a la acción correctiva incluir al final: Las vacaciones colectivas no serán tenidas en cuenta como días hábiles.</p>	Presidente Ejecutivo

 <p>Cámara de Comercio de Manizales por Caldas</p>	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD		P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES		Versión 25
			2024-09-13
2009-08-20	09	<ul style="list-style-type: none"> • En el punto 3.7 seguimiento a la corrección modificar el párrafo por el siguiente: Después de realizada la solución a la no conformidad y en un plazo no mayor a diez días hábiles de la fecha máxima de realización, se procede al seguimiento de la misma. • Lo mismo en el punto 3.8 Seguimiento a la acción correctiva: Después de realizada la 	Coordinador del SGC

COPIA NO CONTROLADA

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

		acción correctiva y en plazo no mayor a diez días hábiles de la fecha máxima de realización, se procede al seguimiento de la misma, el cual consiste en que la persona que detecto la no conformidad o el coordinador del proceso, verifican si se realizaron las actividades planteadas y posteriormente, en un lapso no mayor a tres meses.	
2011-02-22	10	En el punto 3.1 Identificación de no conformidades se incluyo una quinta fuente: <ul style="list-style-type: none"> Plan de manejo del riesgo: por acciones de control derivadas de los planes de manejo del riesgo de cada uno de los procesos. 	Coordinador del SGC
2011-06-10	11	Se incluyo en el numeral 3.5 Análisis de las causas de la No Conformidad: "Cuando se presente dificultad en el análisis de causas de la No Conformidad, el tema será analizado en el comité de calidad previa solicitud del responsable del proceso".	Coordinadora Centro de Conciliación
2012-05-02	12	Incluir en el numeral 3: 3.1. Planes de manejo del riesgo: los planes y mapas de riesgos, que ameriten un plan de manejo de los mismos, y que afecten el Sistema de Gestión de Calidad, se manejarán como acciones correctivas, para lo cual se diligenciará el formato respectivo.	Control interno
2013-10-25	13	Se actualiza el logo y la imagen institucional de la entidad	Coordinador del SGC
2015-10-20	14	Modificación en el numeral 3.8 "seguimiento a la acción correctiva"	Alba Inés Bravo P
		Insertar cuadro de control de cambios dentro del documento fuente.	Coordinador del SGC
2017-12-14	15	Modificación en el punto 3.2 Registro de las no conformidades	Coordinador del SGC
2018-03-02	16	Modificar el procedimiento de acuerdo a los nuevos requisitos de la norma versión 2015	Coordinador del SGC
2019-02-18	17	Se modificó el numeral 3.1 de la identificación de no conformidades con base al nuevo procedimiento de evaluación de indicadores	Coordinador del SGC
2019-06-21	18	Se modifica la persona responsable de hacer la evaluación de eficacia de la no conformidad	Coordinador del SGC
2021-03-03	19	Se adiciona la revisión de la Coordinación del SGC y de Control Interno la adecuada estructuración de la corrección, causa raíz y acciones correctivas.	Coordinador del SGC

	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	P – 003
	PROCEDIMIENTO CONTROL DE NO CONFORMIDADES	Versión 25
		2024-09-13

		Se adiciona una nota donde se informa que el procedimiento de N.C y AC se podrá realizar directamente en el aplicativo Almera.	
2021-10-01	20	Se actualiza el procedimiento en la descripción de la no conformidad, incluyendo los campos de: ¿Qué ocurre? ¿Quién participa del evento? ¿Cuándo ocurre/con qué frecuencia? ¿Cómo sucede, métodos asociados a la ocurrencia del evento? ¿Dónde ocurre, lugar de ocurrencia del evento?	Coordinador del SGC
2022-05-06	21	Se actualiza el procedimiento en: 3.2. Corrección de no conformidades 3.1 Identificación de no conformidades	Coordinador del SGC
2022-07-13	22	Se actualiza la estructura de la descripción de la No Conformidad.	Coordinador del SGC
2023-04-18	23	Se elimina el uso del formato F-009. Se incluyen las instrucciones del procedimiento para registrar y controlar las NC y AC directamente desde Almera.	Coordinador del SGC
2023-11-22	24	Se complementa el numeral 3.5 Análisis de causas de la no conformidad – Metodología de los tres porqués con explicaciones y ejemplos aplicados a la CCMPC.	Coordinador del SGC
2024-09-13	25	Se aclara el proceso para asignar el consecutivo a la no conformidad. Se complementa el numeral 3.2.1 Revisión de la no conformidad por parte de la Coordinación del SGC. Se complementa el numeral 3.9 Cierre de la no conformidad anexando el instructivo para verificar el plan de mejora en Almera.	Coordinador del SGC